

Pharmazeutische Salze

<b>Publication number:</b>	DE19940740 (A1)	<b>Also published as:</b>	
<b>Publication date:</b>	2001-03-01		ZA200202536 (A)
<b>Inventor(s):</b>	KUGELMANN HEINRICH [DE] +		UY26320 (A1)
<b>Applicant(s):</b>	GRUENENTHAL GMBH [DE] +		US2003158242 (A1)
<b>Classification:</b>			US6723343 (B2)
<b>- international:</b>	<b>A61K31/135; A61K31/205; A61K31/428; A61K31/54; A61K47/16; A61K9/06; A61K9/08; A61K9/16; A61K9/20; A61K9/22; A61K9/28; A61K9/36; A61K9/50; A61K9/52; A61K9/68; A61P1/00; A61P1/04; A61P11/00; A61P11/14; A61P13/00; A61P25/00; A61P25/08; A61P25/18; A61P25/24; A61P25/32; A61P25/36; A61P29/00; A61P37/08; A61P9/00; C07C217/74; C07C307/02; C07D275/06; C07D291/06; A61K9/00; A61K31/135; A61K31/185; A61K31/428; A61K31/54; A61K47/16; A61K9/06; A61K9/08; A61K9/16; A61K9/20; A61K9/22; A61K9/28; A61K9/30; A61K9/50; A61K9/52; A61K9/68; A61P1/00; A61P11/00; A61P13/00; A61P25/00; A61P29/00; A61P37/00; A61P9/00; C07C217/00; C07C307/00; C07D275/00; C07D291/00; A61K9/00; (IPC1-7): A61K31/135; A61K9/20; A61P1/00; A61P11/00; A61P25/00; A61P9/00</b>		SK285987 (B6)
<b>- European:</b>	<b>A61K31/205; A61K31/428; A61K9/20K2B; A61K9/28H6B2; A61K9/50H6B; A61K9/50H6F2B; C07C217/74; C07C307/02; C07D275/06; C07D291/06; A61K31/135; A61K31/54</b>		RU2292876 (C2)
<b>Application number:</b>	DE19991040740 19990831		PT1207868 (E)
<b>Priority number(s):</b>	DE19991040740 19990831		PL354238 (A1)
			NZ517366 (A)
			NO20020974 (A)
			MXPA02002024 (A)
			JP2003508429 (T)
			HU0302131 (A2)
			HK1047229 (A1)
			ES2284523 (T3)
			EP1207868 (B1)
			WO0115682 (A1)
			DK1207868 (T3)
			CZ301259 (B6)
			CO5190689 (A1)
			CN1371277 (A)
			CN1200700 (C)
			CA2386690 (A1)
			CA2386690 (C)
			BR0015048 (A)
			AU6992100 (A)
			AU781852 (B2)
			AT359064 (T)

<< less

Abstract of **DE 19940740 (A1)**

The invention relates to pharmaceutical salts consisting of the active agent tramadol and at least one sugar substitute. The invention also relates to medicaments containing these salts, to the use of these salts for producing medicaments and to forms of administration containing these salts.

.....

Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide



①⑨ **BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT**

①⑫ **Offenlegungsschrift**  
①⑩ **DE 199 40 740 A 1**

②① Aktenzeichen: 199 40 740.1  
②② Anmeldetag: 31. 8. 1999  
④③ Offenlegungstag: 1. 3. 2001

⑤① Int. Cl.<sup>7</sup>:  
**A 61 K 31/135**

A 61 P 25/00  
A 61 P 11/00  
A 61 P 9/00  
A 61 P 1/00  
A 61 K 9/20

**DE 199 40 740 A 1**

⑦① Anmelder:  
Grünenthal GmbH, 52078 Aachen, DE

⑦② Erfinder:  
Kugelman, Heinrich, 52068 Aachen, DE

⑤⑥ Entgegenhaltungen:  
Pharmazeutische Technologie 5.Aufl.1997, S.228;

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤④ Pharmazeutische Salze

⑤⑦ Die vorliegende Erfindung betrifft pharmazeutische Salze aus dem Wirkstoff Tramadol und wenigstens einem Zuckeraustauschstoff, Arzneimittel, enthaltend diese Salze, die Verwendung dieser Salze zur Herstellung von Arzneimitteln sowie Darreichungsformen, enthaltend diese Salze.

**DE 199 40 740 A 1**

## Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft pharmazeutische Salze aus dem Wirkstoff Tramadol und wenigstens einem Zuckeraustauschstoff, Arzneimittel enthaltend diese Salze, die Verwendung dieser Salze zur Herstellung von Arzneimitteln sowie Darreichungsformen enthaltend diese Salze.

Tramadolhydrochlorid – (1RS,2RS)-2-[(Dimethylamino)methyl]-1-(3-methoxyphenyl)-cyclohexanol-Hydrochlorid – eignet sich zur Bekämpfung starker und mittelstarker Schmerzen und zur Behandlung von Harninkontinenz. Die US-PS-3,652,589 und die WO98/46216 beschreiben die Verwendung weiterer Salze des Wirkstoffes Tramadol mit anorganischen Säuren, wie z. B. Schwefelsäure, Salpetersäure oder Phosphorsäure, und mit organischen Säuren, wie z. B. Benzoesäure, Salicylsäure oder Phthalsäure, zur Herstellung eines Arzneimittels zur Bekämpfung von Schmerzen bzw. zur Behandlung von Harninkontinenz.

Trotz der ausgezeichneten Wirksamkeit der genannten Salze bei der Schmerzbekämpfung führt der stark bittere Geschmack des Wirkstoffes Tramadol und seiner leicht löslichen Salze bei Patienten zu einer mangelnden Einhaltung der Dosierungsvorschrift und zu mangelnder Akzeptanz der Arzneimittel, die diesen Wirkstoff schon bei der Einnahme freisetzen. Umhüllungs- und Komplexierungsverfahren, wie z. B. das Aufbringen von Filmüberzügen, die einer Verbesserung des Geschmacks dienen, beeinträchtigen dagegen die sofortige Freisetzung des Wirkstoffes aus der Arzneiform.

Die Herstellung retardierter Arzneiformen ist aufgrund der sehr guten Wasserlöslichkeit des Tramadolhydrochlorids ebenfalls erschwert und macht den Einsatz aufwendiger Retardierungsverfahren, wie z. B. das Aufbringen retardierender Überzüge oder das Einbetten des Wirkstoffes in eine retardierende Matrix, erforderlich.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es daher, pharmazeutische Verbindungen für den Wirkstoff Tramadol zur Verfügung zu stellen, die den bitteren Geschmack des Tramadols nicht aufweisen und die gegebenenfalls den Wirkstoff Tramadol im Vergleich zu dem herkömmlichen, meist verwendeten Salz, nämlich Tramadolhydrochlorid, in verzögerter Form freisetzt.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch die Bereitstellung pharmazeutischer Salze aus dem Wirkstoff Tramadol und wenigstens einem Zuckeraustauschstoff gelöst.

Vorzugsweise beträgt die Löslichkeit dieser Salze in Wasser und/oder in wäßrigen Flüssigkeiten  $\leq 50$  mg/ml, besonders bevorzugt  $\leq 20$  mg/ml und ganz besonders bevorzugt  $\leq 5$  mg/ml.

Als Zuckeraustauschstoffe sind alle aciden Zuckeraustauschstoffe geeignet, die unter Ausbildung einer wenigstens einfach negativ geladenen Form mit dem Wirkstoff Tramadol ein Salz bilden können. Vorzugsweise ist der Zuckeraustauschstoff Saccharin, Cyclamat und/oder Acesulfam.

Zur Herstellung der erfindungsgemäßen pharmazeutischen Salze wird Tramadol und/oder wenigstens ein sehr gut wasserlösliches Salz des Tramadols mit wenigstens einer freien Säure und/oder wenigstens einem wasserlöslichen Salz wenigstens eines Zuckeraustauschstoffes umgesetzt. Vorzugsweise wird ein solches Salz des Tramadols mit dem wasserlöslichen Salz des Zuckeraustauschstoffes in wäßrigem Medium bei neutralem pH-Wert umgesetzt. Als Salz des Tramadols wird bevorzugt Tramadolhydrochlorid eingesetzt. Als Salz des Zuckeraustauschstoffes wird bevorzugt das Natrium-, Kalium-, Calcium oder Ammoniumsalz von Saccharin, Cyclamat und/oder Acesulfam und/oder als freie Säure des Zuckeraustauschstoffes die freie Säure von Saccharin, Cyclamat oder Acesulfam eingesetzt. Sofern Trama-

dol an sich mit der freien Säure eines Zuckeraustauschstoffes umgesetzt wird, werden diese in einem organischen Lösungsmittel, vorzugsweise in Alkanolen und besonders bevorzugt in Ethanol umgesetzt.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Arzneimittel, die als pharmazeutischen Wirkstoff wenigstens ein erfindungsgemäßes Tramadol-Salz und gegebenenfalls weitere Wirkstoffe und/oder Hilfsstoffe enthalten.

Vorzugsweise werden die Arzneimittel zur Bekämpfung/Behandlung von/bei Schmerzen, Harninkontinenz, Husten, inflammatorischen und allergischen Reaktionen, Depressionen, Drogen- und/oder Alkoholmißbrauch, Gastritis, Diarrhoe, kardiovaskulären Erkrankungen, Atemwegserkrankungen, seelischen Erkrankungen und/oder Epilepsie eingesetzt.

Gegenstand der Erfindung ist auch die Verwendung wenigstens eines erfindungsgemäßen Tramadol-Salzes zur Herstellung eines Arzneimittels zur Bekämpfung/Behandlung von/bei Schmerzen, Harninkontinenz, Husten, inflammatorischen und allergischen Reaktionen, Depressionen, Drogen- und/oder Alkoholmißbrauch, Gastritis, Diarrhoe, kardiovaskulären Erkrankungen, Atemwegserkrankungen, seelischen Erkrankungen und/oder Epilepsie.

Die an den Patienten zu verabreichende Wirkstoffmenge variiert in Abhängigkeit vom Gewicht des Patienten, von der Applikationsart, der Indikation und dem Schweregrad der Erkrankung. Üblicherweise wird wenigstens ein erfindungsgemäßes Tramadol-Salz in Mengen appliziert, deren Gehalt an dem Wirkstoff Tramadol 1 bis 600 mg/Tag entspricht.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind auch Darreichungsformen enthaltend wenigstens ein erfindungsgemäßes Tramadol-Salz.

Die Mengen des Tramadols und des Zuckeraustauschstoffes in den erfindungsgemäßen Arzneimittel- bzw. Darreichungsformen sind so zu wählen, daß der bittere Geschmack des Wirkstoffes Tramadol durch den Geschmack des Zuckeraustauschstoffes kompensiert wird. Vorzugsweise enthalten die erfindungsgemäßen Darreichungsformen den Zuckeraustauschstoff in einer äquimolaren Menge zum Tramadol, d. h. die beiden Komponenten liegen praktisch komplett als Satz vor. In Abhängigkeit von der Süße des eingesetzten Zuckeraustauschstoffes und/oder dem gewünschten Freisetzungsprofil für das Tramadol können die erfindungsgemäßen Darreichungsformen das Tramadol und den Zuckeraustauschstoff auch in unterschiedlichen molaren Mengen enthalten.

Bei den erfindungsgemäßen Darreichungsformen kann es sich um feste, halbfeste, flüssige, vorzugsweise orale Arzneimittelformulierungen handeln, die neben dem Salz aus dem Wirkstoff Tramadol und aus wenigstens einem Zuckeraustauschstoff gegebenenfalls weitere Wirkstoffe sowie die üblichen Hilfs- und Zusatzstoffe enthalten.

Vorzugsweise liegen die festen erfindungsgemäßen Darreichungsformen multipartikulär, besonders bevorzugt als Granulate, Mikropartikel, Mikrotabletten oder Pellets und gegebenenfalls in Kapseln abgefüllt oder als Tabletten, vorzugsweise schnell zerfallende Tabletten oder Brausetabletten, wobei die Tabletten vorzugsweise aus Pellets verpreßt oder durch Schmelzextrusion hergestellt wurden, formuliert vor.

Sofern die festen erfindungsgemäßen Darreichungsformen zur Freisetzung der Wirkstoffe über den Darmtrakt vorgesehen sind, müssen sie wenigstens einen magensaftresistenten Überzug aufweisen, der sich pH-abhängig auflöst. Durch diesen Überzug wird erreicht, daß sie den Magen trakt unaufgelöst passieren und der/die Wirkstoff(e) erst im Darmtrakt zur Freisetzung gelangt/gelangen.



Ebenfalls bevorzugt liegen die erfindungsgemäßen Darreichungsformen als Gel, Kaugummi, Saft, besonders bevorzugt als öliger oder wäßriger Saft, oder als Spray, besonders bevorzugt als Sublingualspray, formuliert vor.

Eine bevorzugte Ausführungsform der erfindungsgemäßen Darreichungsformen, zur Abgabe des Tramadols über den Magentrakt sind z. B. ölige oder wäßrige Säfte, die den oder die Wirkstoff(e) ohne Verzögerung freisetzen.

Eine Retardierung und somit auch eine weitere Modifizierung der Freisetzung des Wirkstoffes Tramadol und gegebenenfalls weiterer Wirkstoffe kann durch das Aufbringen wenigstens eines retardierenden Überzuges, die Einbettung des Wirkstoffsalzes in wenigstens eine retardierende Matrix oder durch eine Kombination daraus erfolgen.

Vorzugsweise wird eine Retardierung mit Hilfe von retardierenden Überzügen erreicht. Geeignete, retardierende Überzüge umfassen wasserunlösliche Wachse oder Polymere, wie z. B. Acrylharze, vorzugsweise Poly(meth)acrylate, oder wasserunlösliche Cellulosen, vorzugsweise Ethylcellulose. Diese Materialien sind aus dem Stande der Technik, z. B. Bauer, Lehmann, Osterwald, Rothgang "Überzogene Arzneiformen", Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft mbH Stuttgart, 1988, Seite 69 ff., bekannt, der hiermit als Referenz eingeführt wird und somit als Teil der Offenbarung gilt.

Neben den wasserunlöslichen Polymeren können zur Einstellung der Freisetzungsgeschwindigkeit des Wirkstoffes die Retardüberzüge gegebenenfalls auch nicht retardierende, vorzugsweise wasserlösliche Polymere in Mengen bis zu 30 Gew.-%, wie Polyvinylpyrrolidon oder wasserlösliche Cellulosen, vorzugsweise Hydroxypropylmethylcellulose oder Hydroxypropylcellulose, und/oder hydrophile Porenbildner, wie Saccharose, Natriumchlorid oder Mannitol und/oder die bekannten Weichmacher enthalten.

Ebenfalls bevorzugt können die erfindungsgemäßen Darreichungsformen zur Retardierung des Wirkstoff-Salzes dieses auch in einer retardierenden Matrix, vorzugsweise gleichmäßig verteilt, enthalten.

Als Matrixmaterialien können physiologisch verträgliche, hydrophile Materialien verwendet werden, welche dem Fachmann bekannt sind. Vorzugsweise werden als hydrophile Matrixmaterialien Polymere, besonders bevorzugt Celluloseether, Celluloseester und/oder Acrylharze verwendet. Ganz besonders bevorzugt werden als Matrixmaterialien Ethylcellulose, Hydroxypropylmethylcellulose, Hydroxypropylcellulose, Hydroxymethylcellulose, Poly(meth)acrylsäure und/oder deren Derivate, wie deren Salze, Amide oder Ester eingesetzt.

Ebenfalls bevorzugt sind Matrixmaterialien aus hydrophoben Materialien, wie hydrophobe Polymere, Wachse, Fette, langkettigen Fettsäuren, Fettalkohole oder entsprechenden Ester oder Ether oder deren Gemische. Besonders bevorzugt werden als hydrophobe Materialien Mono- oder Diglyceride von  $C_{12}$ - $C_{30}$ -Fettsäuren und/oder  $C_{12}$ - $C_{30}$ -Fettalkohole und/oder Wachse oder deren Gemische eingesetzt. Es ist auch möglich, Mischungen der genannten hydrophilen und hydrophoben Materialien als retardierendes Matrixmaterial einzusetzen.

Die Herstellung der erfindungsgemäßen Darreichungsformen kann nach den verschiedenen dem Fachmann bekannten Methoden erfolgen. Diese Methoden sind aus dem Stande der Technik, z. B. "Pharmaceutical Pelletization Technology", Drugs and the Pharmaceutical Sciences Vol 37, Verlag Marcel Decker oder "Remington's Pharmaceutical Sciences", Mack Publishing Company, Easton, Pennsylvania bekannt. Sie werden hiermit als Referenz eingeführt und sind somit Teil der Offenbarung.

Sofern die erfindungsgemäßen Darreichungsformen, wie

z. B. die Tabletten oder die Pellets Überzüge aufweisen, können diese nach üblichen Verfahren, wie z. B. Dragieren, Aufsprühen von Lösungen, Dispersionen oder Suspensionen, durch Schmelzverfahren oder durch Pulverauftragsverfahren aufgebracht werden.

Aus erfindungsgemäßen Darreichungsformen, die zur Abgabe des Tramadols über die Mundschleimhaut eingesetzt werden, wie z. B. aus Gel, Kaugummi oder aus Sublingualspray, wird eine weitgehend konstante Abgabe des Tramadols ohne den Einsatz einer retardierenden Matrix und/oder eines retardierenden Überzuges erreicht.

Aus erfindungsgemäßen Darreichungsformen, die zur Abgabe des Tramadols über den Darmtrakt eingesetzt werden, wie z. B. aus Kapseln, Tabletten, Granulaten oder Pellets wird eine konstante Abgabe des Tramadols ebenfalls ohne den Einsatz einer retardierenden Matrix und/oder eines retardierenden Überzuges, aber mit einem magensaftresistenten Überzug versehen, erreicht.

Die erfindungsgemäßen Darreichungsformen haben weiterhin den Vorteil, daß der stark bittere Geschmack des Tramadols durch die gleichzeitige Freisetzung eines Zuckeraustauschstoffes kompensiert wird. Hierdurch verbessert sich die Einhaltung der Dosierungsvorschrift bei den Patienten und die Arzneimittel, die den Wirkstoff Tramadol enthalten, erfahren eine größere Akzeptanz. Die erfindungsgemäßen Arzneimittel sind auch für Diabetiker geeignet. Die Bildung eines Salzes aus Tramadol und einem Zuckeraustauschstoff und/oder einem Hilfsstoff mit einer Löslichkeit von 50 mg/ml in Wasser und/oder wäßrigen Körperflüssigkeiten bewirkt eine im Vergleich zu Tramadolhydrochlorid verzögerte Freisetzung des Wirkstoffes Tramadol in diesen Medien, so daß auf den Einsatz weiterer, aufwendiger Retardierungsverfahren verzichtet werden kann. Arzneimittel, die diese erfindungsgemäßen Tramadol-Salze enthalten, können daher einfacher produziert werden.

Im Folgenden wird die Erfindung anhand der Beispiele erläutert. Die Erläuterungen sind lediglich beispielhaft und schränken den allgemeinen Erfindungsgedanken nicht ein.

#### Beispiel 1

Zur Herstellung von Tramadolsaccharinat wurden 30,0 g (0,1 mol) Tramadolhydrochlorid und 20,53 g (0,1 mol) Saccharin-Natrium oder 24,13 g Saccharin-Natrium-Dihydrat (0,1 mol) jeweils unter Erwärmen in einer möglichst geringen Menge Wasser vollständig gelöst. Anschließend wurden beide Lösungen unter Rühren miteinander vermischt. Das Tramadolsaccharinat kristallisierte beim Abkühlen aus der wäßrigen Lösung schon nach kurzer Zeit aus und wurde nach herkömmlichen Methoden isoliert und mit Ethanol gereinigt.

#### Beispiel 2

30,0 g (0,1 mol) Tramadolhydrochlorid wurden in 20 g Wasser gelöst und unter Rühren langsam mit einer Lösung von 20,13 g (0,1 mol) Natriumcyclamat in 36 g Wasser vermischt. Die resultierende Lösung wurde anschließend für 16 Stunden bei einer Temperatur von 5°C gelagert. Das Tramadolcyclamat wurde in kristalliner Form erhalten, nach herkömmlichen Methoden isoliert und mit Ethanol gereinigt.

#### Beispiel 3

30,0 g (0,1 mol) Tramadolhydrochlorid wurden in 13 g Wasser gelöst und unter Rühren langsam mit einer Lösung von 20,13 g (0,1 mol) Acesulfam-Kalium in 53 g Wasser vermischt. Die resultierende Lösung wurde anschließend

über Nacht bei 5°C gelagert. Das Tramadolacesulfamat wurde in kristalliner Form erhalten, nach herkömmlichen Methoden isoliert und mit Ethanol gereinigt.

## Beispiel 4

Zur Herstellung eines oralen Gels wurden zunächst 0,33 g Methylparaben, 0,05 g Propylparaben und 75,0 g Xylitol bei einer Temperatur von 80°C in 197,63 g gereinigtem Wasser gelöst und die Mischung anschließend auf 40°C abgekühlt. Dann wurden unter Rühren zunächst 0,75 g Tramadolsaccharinat und anschließend 2 g Xanthangummi zugegeben, eine Stunde nachgerührt und verdunstetes Wasser ersetzt. Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur wurde die Mischung unter Rühren mit 0,625 g Orange-Mandarine Flavor 10888-56 (Givaudan Roure Flavors Ltd. CH 8600 Dübendorf) aromatisiert.

## Beispiel 5

5 g zerkleinerte Kaugummimasse (Popeye Amural Confections, Yorkville, Illinois, USA) wurden in einer Fanta-schale auf eine Temperatur von 30 bis 40°C erwärmt. In die zähflüssige Kaugummimasse wurden dann mit einem Pistill 150 mg Tramadolsaccharinat eingearbeitet. Die homogene Masse wurde dann in teflonisierten Formen zu Portionen von je 1 g portioniert.

Für einen vergleichenden Geschmackstest wurden nach dem selben Verfahren Kaugummis mit der stöchiometrisch gleichen Menge Tramadol (entsprechend 100 mg Tramadolhydrochlorid) hergestellt.

Der Geschmackstest ergab, daß die Kaugummis, die das Tramadolhydrochlorid enthielten, schon nach kurzer Zeit einen unerträglich bitteren Geschmack aufwiesen und nicht weiter gekaut werden konnten. Die Kaugummis, die das Tramadolsaccharinat enthielten, wiesen zu Anfang einen ausgezeichneten Geschmack auf und waren auch nach längerer Kauzeit noch genießbar.

## Beispiel 6

Zur Herstellung eines Saftes auf wäßriger Grundlage wurden 0,33 g Methylparaben, 0,05 g Propylparaben und 75,0 g Xylitol bei einer Temperatur von 80°C in 198,37 g gereinigtem Wasser gelöst. Die Mischung wurde auf 40°C abgekühlt und unter Rühren wurden 0,75 g Tramadolsaccharinat zugegeben.

Anschließend wurden 0,25 g Xanthangummi zugegeben, eine Stunde nachgerührt und verdunstetes Wasser ersetzt. Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur wurde die Mischung unter Rühren mit 0,075 g Tutti Frutti 9/008897 (Dragoco Gerberding & Co. AG, 37603 Holzminden) aromatisiert.

## Beispiel 7

Zur Herstellung eines Saftes auf öliger Grundlage wurden 0,33 g Methylparaben und 0,05 g Propylparaben bei einer Temperatur von 80°C in 209,88 g mit C<sub>8-10</sub> gesättigten Fettsäureestern verestertem Glycerin gelöst. Die Mischung wurde auf 25°C abgekühlt und unter Rühren wurden 37,5 g gemahlenes Xylitol, 1,25 g hochdisperses Siliciumdioxid und 0,75 g Tramadolsaccharinat suspendiert. Anschließend wurde die Mischung unter Rühren mit 0,0125 g Blutorange 9/028658 (Dragoco Gerberding & Co. AG, 37603 Holzminden) aromatisiert.

## Beispiel 8

Zur Herstellung eines Sublingualsprays wurden zunächst 0,33 g Methylparaben, 0,05 g Propylparaben und 75,0 g Xylitol bei einer Temperatur von 80°C in 197,37 g destilliertem Wasser gelöst. Die Lösung wurde auf 40°C abgekühlt und mit 0,75 g Tramadolsaccharinat versetzt. Anschließend wurden 0,15 g Xanthangummi zugegeben, eine Stunde nachgerührt und verdunstetes Wasser ersetzt. Die Lösung wurde auf 25°C abgekühlt und mit 0,75 g Grapefruit 14391786 (IFF, International Flavors & Fragrances GmbH, 46446 Emmerich) aromatisiert.

## Patentansprüche

1. Pharmazeutisches Salz aus Tramadol und aus wenigstens einem Zuckeraustauschstoff.
2. Pharmazeutisches Salz nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Löslichkeit des Salzes in Wasser und/oder in wäßrigen Körperflüssigkeiten  $\leq$  50 mg/ml, vorzugsweise  $\leq$  20 mg/ml, besonders bevorzugt  $\leq$  5 mg/ml beträgt.
3. Pharmazeutisches Salz nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Zuckeraustauschstoff Saccharin, Cyclamat oder Acesulfam ist.
4. Arzneimittel enthaltend wenigstens ein Tramadol-Salz nach einem der Ansprüche 1 bis 3 und gegebenenfalls weitere Wirkstoffe und/oder Hilfsstoffe.
5. Arzneimittel nach Anspruch 4 zur Behandlung/Bekämpfung bei/von Schmerzen, Harninkontinenz, Husten, inflammatorischen und allergischen Reaktionen, Depressionen, Drogen- und/oder Alkoholmißbrauch, Gastritis, Diarrhoe, kardiovaskulären Erkrankungen, Atemwegserkrankungen, seelischen Erkrankungen und/oder Epilepsie.
6. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Bekämpfung von Schmerzen.
7. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von Harninkontinenz.
8. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von Husten.
9. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von inflammatorischen und allergischen Reaktionen.
10. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung bei Depressionen.
11. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung bei Drogen und/oder Alkoholmißbrauch.
12. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von Gastritis.
13. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von Diarrhoe.
14. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von kardiovaskulären Erkrankungen.
15. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von Atemwegserkrankungen.

kungen.

16. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von seelischen Erkrankungen.

5

17. Verwendung wenigstens eines Tramadol-Salzes nach einem der Ansprüche 1 bis 3 zur Herstellung eines Arzneimittels zur Behandlung von Epilepsie.

18. Darreichungsformen enthaltend wenigstens ein Tramadol-Salz nach einem der Ansprüche 1 bis 3 und gegebenenfalls weitere Wirkstoffe und/oder Hilfsstoffe.

10

19. Darreichungsformen nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, daß sie multipartikulär, vorzugsweise als Granulat, Mikropartikel, Mikrotablets, Pellets, gegebenenfalls in Kapseln abgefüllt oder als Tabletts, schnell zerfallende Tabletts oder Brausetablets, oder als zu Tabletts verpreßten Pellets formuliert vorliegen.

15

20. Darreichungsformen nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß sie wenigstens einen magensaftresistenten Überzug aufweisen.

20

21. Darreichungsformen nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, daß sie als Gel, Kaugummi, Saft, vorzugsweise als öliger oder wäßriger Saft, oder als Spray, vorzugsweise als Sublingualspray, formuliert vorliegen.

25

22. Darreichungsformen nach einem oder mehreren der Ansprüche 18 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß sie wenigstens eine retardierende Matrix aufweisen.

30

23. Darreichungsformen nach einem oder mehreren der Ansprüche 18 bis 20 oder 22, dadurch gekennzeichnet, daß sie wenigstens einen retardierenden Überzug aufweisen.

35

40

45

50

55

60

65

- Leerseite -



US 20030158242A1

(19) **United States**

(12) **Patent Application Publication**  
**Kugelmann**

(10) **Pub. No.: US 2003/0158242 A1**

(43) **Pub. Date: Aug. 21, 2003**

(54) **PHARMACEUTICAL TRAMADOL SALTS**

(30) **Foreign Application Priority Data**

(75) **Inventor: Heinrich Kugelmann, Aachen (DE)**

**Aug. 31, 1999 (DE)..... 199 40 740 .1**

**Correspondence Address:**

**CROWELL & MORING LLP**

**INTELLECTUAL PROPERTY GROUP**

**P.O. BOX 14300**

**WASHINGTON, DC 20044-4300 (US)**

**Publication Classification**

(51) **Int. Cl.<sup>7</sup> ..... A61K 31/425; A61K 31/137;**  
**C07D 275/06**

(52) **U.S. Cl. .... 514/373; 514/650; 548/211;**  
**564/90; 564/338**

(73) **Assignee: Gruenenthal GmbH.**

(21) **Appl. No.: 10/084,682**

(57) **ABSTRACT**

(22) **Filed: Feb. 28, 2002**

Disclosed are a compound of tramadol and a sugar substitute, pharmaceutical compositions and sustained-release formulations comprising the compound, and methods of treatment using the compound. The tramadol compound according to the present invention has reduced bitter taste of tramadol and is more acceptable to the patient.

**Related U.S. Application Data**

(63) **Continuation of application No. PCT/EP00/07526,**  
**filed on Aug. 3, 2000.**



## PHARMACEUTICAL TRAMADOL SALTS

### CROSS REFERENCE TO RELATED APPLICATIONS

[0001] The present application is a continuation of international patent application no. PCT/EP00/07526, filed Aug. 3, 2000, designating the United States of America, the entire disclosure of which is incorporated herein by reference. Priority is claimed based on Federal Republic of Germany patent application no. 199 40 740.1, filed Aug. 31, 1999.

### BACKGROUND OF THE INVENTION

[0002] The present invention relates to pharmaceutical salts of the active substance tramadol and at least one sugar substitute, to medicaments, or pharmaceutical compositions, containing these salts, to the use of these salts for the preparation of medicaments, and to forms of administration or pharmaceutical formulations, containing these salts.

[0003] Tramadol hydrochloride—(1RS,2RS)-2-[(dimethylamino)methyl]-1-(3-methoxyphenyl)cyclohexanol hydrochloride—is suitable for the control of intense and moderately intense pain and for the treatment of urinary incontinence. U.S. Pat. No. 3,652,589 and WO98/46216 describe the use of other salts of the active substance tramadol with inorganic acids, e.g. sulfuric acid, nitric acid or phosphoric acid, and with organic acids, e.g. benzoic acid, salicylic acid or phthalic acid, for the preparation of a medicament for the control of pain or for the treatment of urinary incontinence.

[0004] Despite the excellent efficacy of said salts in pain control, the active substance tramadol and its readily soluble salts have an intensely bitter taste. Available formulations of tramadol that releases this active substance as soon as they are taken all have this strong bitter taste. As a consequence, these immediate-release formulations are poorly accepted and patients fail to observe the dosage instructions. Although coating and complexing processes, e.g. the application of film coatings, serve to improve taste, they impede the immediate release of the active substance.

[0005] Because of the very good water solubility of tramadol hydrochloride, the preparation of sustained-release pharmaceutical forms is also made difficult. Consequently, it is necessary to use complex retardation processes, e.g. the application of sustained-release coatings or the embedding of the active substance in a sustained-release matrix.

### SUMMARY AND DETAILED DESCRIPTION OF THE INVENTION

[0006] The object of the present invention was therefore to provide pharmaceutical compounds for the active substance tramadol which do not have the bitter taste of tramadol and the release of which can be retarded more effectively than that of the conventional, most widely used salt, namely tramadol hydrochloride.

[0007] According to the invention, this object is achieved by the preparation of pharmaceutical salts of the active substance tramadol and at least one sugar substitute.

[0008] The solubility of these salts in water and/or aqueous fluids is preferably  $\leq 100$  mg/ml, more preferably  $\leq 30$  mg/ml and particularly preferably  $\leq 10$  mg/ml.

[0009] Suitable sugar substitutes are any acidic sugar substitutes which, by producing a derivative carrying at least one negative charge, are capable of forming a salt with the active substance tramadol. The sugar substitute is preferably saccharin, cyclamate, acesulfame or a mixture of at least two of these sugar substitutes.

[0010] To prepare the pharmaceutical salts according to the invention, tramadol and/or at least one very readily water-soluble salt of tramadol is reacted with at least one free acid and/or at least one water-soluble salt of at least one sugar substitute. Said salt of tramadol is preferably reacted with the water-soluble salt of the sugar substitute in an aqueous medium at neutral pH. Tramadol hydrochloride is preferably used as the salt of tramadol. The salt of the sugar substitute used is preferably the sodium, potassium, calcium or ammonium salt of saccharin and/or cyclamate and/or acesulfame. The free acid of the sugar substitute used is preferably the free acid of saccharin and/or cyclamate and/or acesulfame. If tramadol itself is reacted with the free acid of a sugar substitute, they are reacted in an organic solvent, preferably in an alkanol and more preferably in ethanol.

[0011] The invention also provides medicaments or pharmaceutical compositions which contain at least one tramadol salt according to the invention as the pharmaceutical active substance, and optionally other active substances and/or auxiliary substances.

[0012] The medicaments are preferably used for the control/treatment of pain, urinary incontinence, coughs, inflammatory and allergic reactions, depression, drug and/or alcohol abuse, gastritis, diarrhoea, cardiovascular disease, respiratory disease, mental illness and/or epilepsy.

[0013] The invention also provides the use of at least one tramadol salt according to the invention for the preparation of a medicament for the control/treatment of pain, urinary incontinence, coughs, inflammatory and allergic reactions, depression, drug and/or alcohol abuse, gastritis, diarrhoea, cardiovascular disease, respiratory disease, mental illness and/or epilepsy.

[0014] The amount of active substance to be administered to the patient varies according to the patient's weight, the type of administration, the indication and the degree of severity of the disease. Conventionally, at least one tramadol salt according to the invention is administered in amounts in which the content of the active substance tramadol corresponds to 1 to 600 mg/day.

[0015] The invention also provides for pharmaceutical formulations containing at least one tramadol salt according to the invention.

[0016] The amounts of tramadol and sugar substitute in the pharmaceutical compositions or formulations according to the invention are to be chosen so that the bitter taste of the active substance tramadol is compensated by the taste of the sugar substitute. The forms of administration according to the invention preferably contain the sugar substitute and the tramadol in equimolar amounts, i.e. the two components are virtually completely in salt form. The forms of administration according to the invention can also contain the tramadol and sugar substitute in different molar amounts according to the sweetness of the sugar substitute used and/or the desired release profile for the tramadol.

[0017] The forms of administration according to the invention can be solid, semisolid or liquid, preferably oral medicament formulations which, in addition to the salt of the active substance tramadol and at least one sugar substitute, optionally contain other active substances and the conventional auxiliary substances, excipients and additives.

[0018] The solid forms of administration according to the invention are preferably multiparticulate formulations, particularly preferably in the form of granules, microparticles, microtablets or pellets and optionally filled into capsules or in the form of tablets, preferably rapidly disintegrating tablets or effervescent tablets, the tablets preferably having been compressed from pellets or produced by hot-melt extrusion.

[0019] If the solid forms of administration according to the invention are intended for release of the active substances via the intestinal tract, they preferably need to have at least one enteric coating which dissolves as a function of pH. Because of this coating, said forms pass through the stomach undissolved and the active substance(s) is (are) only released in the intestinal tract.

[0020] The forms of administration according to the invention are also preferably formulated as a gel, a chewing gum, a juice, particularly preferably an oil-based or water-based juice, or a spray, particularly preferably a sublingual spray.

[0021] A preferred embodiment of the forms of administration according to the invention, for release of the tramadol via the stomach, comprises oil-based or water-based juices, which release the active substance(s) without delay.

[0022] A retardation and hence also a further modification of the release of the active substance tramadol, and optionally other active substances, can be effected by the application of at least one sustained-release coating, the embedding of the salt of the active substance in at least one sustained-release matrix, or a combination thereof.

[0023] Retardation of release is preferably achieved with the aid of sustained-release coatings. Suitable sustained-release coatings include water-insoluble waxes or polymers, e.g. acrylic resins, preferably poly(meth)acrylates, or water-insoluble celluloses, preferably ethyl cellulose. These materials are well-known to those of ordinary skill in the art. See, e.g. Bauer, Lehmann, Osterwald, Rothgang "Überzogene Arzneiformen" ("Coated pharmaceutical forms"), Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft mbH Stuttgart, 1988, pp. 69 et seq., which is incorporated herein by reference.

[0024] To adjust the rate of release of the active substance, the sustained-release coatings can optionally contain, in addition to the water-insoluble polymers, non-retarding, preferably water-soluble polymers in amounts of up to 30 wt. %, such as polyvinylpyrrolidone or water-soluble celluloses, preferably hydroxypropyl methyl cellulose or hydroxypropyl cellulose, and/or hydrophilic pore-forming agents such as sucrose, sodium chloride or mannitol, and/or the known plasticizers.

[0025] To retard the salt of the active substance, the forms of administration according to the invention can also preferably contain said salt in a sustained-release matrix, preferably as a uniform distribution.

[0026] Matrix materials which can be used are physiologically compatible, hydrophilic materials known to those skilled in the art. Hydrophilic matrix materials used are preferably polymers and particularly preferably cellulose ethers, cellulose esters and/or acrylic resins. Matrix materials used are very particularly preferably ethyl cellulose, hydroxypropyl methyl cellulose, hydroxypropyl cellulose, hydroxymethyl cellulose, poly(meth)acrylic acid and/or derivatives thereof such as their salts, amides or esters.

[0027] Other preferred matrix materials are those comprising hydrophobic materials such as hydrophobic polymers, waxes, fats, long-chain fatty acids, fatty alcohols or corresponding esters or ethers, or mixtures thereof. The hydrophobic materials used are particularly preferably C<sub>12</sub>-C<sub>30</sub> fatty acid mono- or diglycerides and/or C<sub>12</sub>-C<sub>30</sub> fatty alcohols and/or waxes, or mixtures thereof.

[0028] The sustained-release matrix material used can also be mixtures of said hydrophilic and hydrophobic materials.

[0029] The forms of administration according to the invention can be produced by various methods known to those skilled in the art, See, e.g. "Pharmaceutical Pelletization Technology", Drugs and the Pharmaceutical Sciences vol. 37, Verlag Marcel Decker, or "Remington's Pharmaceutical Sciences", Mack Publishing Company, Easton, Pa., which are herein incorporated by reference.

[0030] If the forms of administration according to the invention, e.g. tablets or pellets, have coatings, these can be applied by conventional processes, e.g. by the coating pan process, by the spraying of solutions, dispersions or suspensions, by the hot-melt process or by the powder application process.

[0031] From forms of administration according to the invention which are used to release the tramadol via the oral mucosa, e.g. from a gel, a chewing gum or a sublingual spray, a substantially constant release of the tramadol is achieved without the use of a sustained-release matrix and/or a sustained-release coating.

[0032] From forms of administration according to the invention which are used to release the tramadol via the intestinal tract, e.g. from capsules, tablets, granules or pellets, a constant release of the tramadol is again achieved without the use of a sustained-release matrix and/or a sustained-release coating, but with the provision of an enteric coating.

[0033] The forms of administration according to the invention also have the advantage that the intensely bitter taste of tramadol is mitigated by the simultaneous release of a sugar substitute. This increases the patients' acceptance of the medicaments containing the active substance tramadol and improves observance of the dosage instructions.

[0034] The medicaments according to the invention are also suitable for diabetics.

[0035] The formation of a salt from tramadol and a sugar substitute and/or an auxiliary substance with a solubility of  $\leq 100$  mg/ml in water and/or aqueous body fluids affords a more effective retardation of the release of the active substance tramadol using conventional retardation processes, compared with tramadol hydrochloride.

[0036] Sustained-release medicaments which contain these tramadol salts according to the invention can therefore



be produced more simply and more cost-effectively. This also applies to other modifications of the medicaments according to the invention, e.g. those with enteric coatings.

[0037] The solubility of the salts of tramadol and a sugar substitute was determined as follows:

[0038] The salt of (1RS,2RS)-2-[(dimethylamino)methyl]-1-(3-methoxyphenyl)cyclohexanol and the appropriate sugar substitute was placed at 25° C. in deionized water in an amount (e.g. approx. 1 g of tramadol saccharinate to 10 ml of deionized water) to form a saturated solution at this temperature which was still saturated after being stirred for 20 hours at 25° C. The requisite amount of the salt of tramadol and the appropriate sugar substitute can optionally be determined by preliminary experiments.

[0039] After the undissolved salt of tramadol and the appropriate sugar substitute had been allowed to settle out, the clear supernatant was pipetted off and centrifuged for 5 minutes at a speed of at least 3000 rpm. Part of the resulting clear supernatant is transferred to an HPLC sample vial and the concentration of the salt of tramadol and the appropriate sugar substitute is determined against tramadol hydrochloride as standard.

[0040] The invention is illustrated below with the aid of the Examples. The illustrations are given solely by way of example and do not limit the general spirit of the invention.

#### EXAMPLE 1

[0041] To prepare tramadol saccharinate, 30.0 g (0.1 mol) of tramadol hydrochloride and 20.53 g (0.1 mol) of saccharin sodium or 24.13 g (0.1 mol) of saccharin sodium dihydrate were completely dissolved in the minimum amount of water, with heating in both cases. The two solutions were then mixed together, with stirring. On cooling, the tramadol saccharinate crystallized out of the aqueous solution after only a short time and was isolated by conventional methods and purified with ethanol.

[0042] The solubility of the resulting tramadol saccharinate in water was determined by the method indicated above and is 22.5 mg/ml.

#### EXAMPLE 2

[0043] 30.0 g (0.1 mol) of tramadol hydrochloride were dissolved in 20 g of water and mixed slowly with a solution of 20.13 g (0.1 mol) of sodium cyclamate in 36 g of water, with stirring. The resulting solution was then stored for 16 hours at a temperature of 5° C. The tramadol cyclamate was obtained in crystalline form, isolated by conventional methods and purified with ethanol.

#### EXAMPLE 3

[0044] 30.0 g (0.1 mol) of tramadol hydrochloride were dissolved in 13 g of water and mixed slowly with a solution of 20.13 g (0.1 mol) of acesulfame potassium in 53 g of water, with stirring. The resulting solution was then stored overnight at 5° C. The tramadol acesulfamate was obtained in crystalline form, isolated by conventional methods and purified with ethanol.

#### EXAMPLE 4

[0045] An oral gel was prepared by first dissolving 0.33 g of methylparaben, 0.05 g of propylparaben and 75.0 g of

xylitol in 197.63 g of purified water at a temperature of 80° C. and then cooling the mixture to 40° C. 0.75 g of tramadol saccharinate was then added, with stirring, followed by 2 g of xanthan gum, the mixture was stirred for a further one hour and water lost by evaporation was replaced. After cooling to room temperature, the mixture was flavoured with 0.625 g of Orange-Mandarin Flavor 10888-56 (Givaudan Roure Flavors Ltd., CH 8600 Duibendorf, Germany), with stirring.

#### EXAMPLE 5

[0046] 5 g of comminuted chewing gum mass (Popeye Amural Confections, Yorkville, Ill.) were heated to a temperature of 30 to 40° C. in a Fanta dish. Using a pestle, 150 mg of tramadol saccharinate were then incorporated into the viscous chewing gum mass. The homogeneous mass was then divided up into 1 g portions in teflon-coated moulds.

[0047] For a comparative taste test, chewing gums were prepared by the same process with the stoichiometrically equivalent amount of tramadol (corresponding to 100 mg of tramadol hydrochloride).

[0048] The result of the taste test was that the chewing gums containing the tramadol hydrochloride had an intolerably bitter taste after only a short time and could not be chewed any longer. The chewing gums containing the tramadol saccharinate had an excellent taste at the beginning and were still enjoyable even after prolonged chewing.

#### EXAMPLE 6

[0049] To prepare a water-based juice, 0.33 g of methylparaben, 0.05 g of propylparaben and 75.0 g of xylitol were dissolved in 198.37 g of purified water at a temperature of 80° C. The mixture was cooled to 40° C. and 0.75 g of tramadol saccharinate was added, with stirring. 0.25 g of xanthan gum was then added, the mixture was stirred for an additional hour and water lost by evaporation was replaced. After cooling to room temperature, the mixture was flavored with 0.075 g of Tutti Frutti 9/008897 (Dragoco Gerberding & Co. AG, 37603 Holzminden, Germany), with stirring.

#### EXAMPLE 7

[0050] To prepare an oil-based juice, 0.33 g of methylparaben and 0.05 g of propylparaben were dissolved at a temperature of 80° C. in 209.88 g of glycerol esterified with saturated C<sub>8-10</sub> fatty acids. The mixture was cooled to 25° C. and 37.5 g of ground xylitol, 1.25 g of highly disperse silicon dioxide and 0.75 g of tramadol saccharinate were suspended therein, with stirring. The mixture was then flavored with 0.0125 g of Blood Orange 9/028658 (Dragoco Gerberding & Co. AG, 37603 Holzminden, Germany), with stirring.

#### EXAMPLE 8

[0051] A sublingual spray was prepared by first dissolving 0.33 g of methylparaben, 0.05 g of propylparaben and 75.0 g of xylitol in 197.37 g of distilled water at a temperature of 80° C. The solution was cooled to 40° C. and 0.75 g of tramadol saccharinate was added. 0.15 g of xanthan gum was then added, the mixture was stirred for an additional hour and water lost by evaporation was replaced. The solution was cooled to 25° C. and flavored with 0.75 g of Grapefruit 14391786 (IFF, International Flavors & Fragrances GmbH, 46446 Emmerich, Germany).

[0052] The foregoing description and examples have been set forth merely to illustrate the invention and are not intended to be limiting. Since modifications of the described embodiments incorporating the spirit and substance of the invention may occur to persons skilled in the art, the invention should be construed broadly to include all variations falling within the scope of the appended claims and equivalents thereof.

We claim:

1. A pharmaceutically acceptable salt of tramadol and a sugar substitute.
2. A salt according to claim 1, wherein the solubility of the salt in water or aqueous body fluids is  $\leq 100$  mg/ml.
3. A salt according to claim 2, wherein the solubility is  $\leq 30$  mg/ml.
4. A salt according to claim 3, wherein the solubility is  $\leq 10$  mg/ml.
5. A salt according to claim 1, wherein the sugar substitute is saccharin, cyclamate or acesulfame.
6. A pharmaceutical composition comprising a salt according to claim 1, and a pharmaceutically acceptable excipient.
7. A pharmaceutical composition According to claim 6, further comprising another active substance.
8. A method for the treatment of one or more of pain, urinary incontinence, coughs, inflammatory and allergic reactions, depression, drug and alcohol abuse, gastritis, diarrhea, cardiovascular disease, respiratory disease, mental illness and epilepsy, comprising administering an effective amount of the pharmaceutical composition according to claim 7 to a patient in need thereof.
9. A method according to claim 8, wherein the method is for the control of pain.
10. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of urinary incontinence.
11. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of coughs.
12. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of inflammatory and allergic reactions.
13. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of depression.
14. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of drug and/or alcohol abuse.

15. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of gastritis.

16. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of diarrhea.

17. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of cardiovascular disease.

18. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of respiratory disease.

19. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of mental illness.

20. A method according to claim 8, wherein the method is for the treatment of epilepsy.

21. A pharmaceutical composition according to claim 6, further comprising an additional active substance.

22. A pharmaceutical composition according to claim 6, in wherein the pharmaceutical composition is a multiparticulate formulation.

23. A pharmaceutical composition according to claim 22, wherein the multiparticulate formulation is selected from the group consisting of granules, microparticles, microtablets and pellets.

24. A pharmaceutical composition of claim 23, wherein the pharmaceutical composition is filled into capsules or in the form of tablets, rapidly disintegrating tablets or effervescent tablets, or in the form of pellets compressed to tablets.

25. A pharmaceutical composition of claim 24, wherein the pharmaceutical composition comprises at least one enteric coating.

26. A pharmaceutical composition of claim 23, wherein the pharmaceutical composition is formulated as a gel, a chewing gum, a juice, preferably an oil-based or water-based juice, or a spray.

27. A pharmaceutical composition of claim 26, wherein the spray is a sublingual spray.

28. A pharmaceutical composition of claim 23, wherein the pharmaceutical composition comprises at least one sustained-release matrix.

29. A pharmaceutical composition of claim 23, wherein the pharmaceutical composition comprises at least one sustained-release coating.

\* \* \* \* \*